

Excimer Laser: A Powerful Tool in Accident Surgery

Laser als Ersatz für Säge und Schere in der Unfallchirurgie?

Eine vergleichende experimentelle Studie

M. Dressel*, R. Jahn**, H.U. Langendorff**, W. Neu*, K.H. Jungbluth**

* Laser-Laboratorium Göttingen e.V., Im Hassel 21, D-3400 Göttingen

** Universitätskrankenhaus Eppendorf, Abt. Unfallchirurgie, Martinstr. 52, D-2000 Hamburg 20

Die Entwicklung des Excimerlasers und dessen athermischer Abtragungsvorgang (Photoablation) eröffnen viele Möglichkeiten des Einsatzes in dem Gebiet der Unfallchirurgie, seitdem es mit Hilfe eines speziellen Einkoppelverfahrens gelungen ist, sehr hohe Strahlintensitäten durch Glasfasern zu transportieren. Die Charakteristika von Schnitten und Bohrungen an avitalem Meniskusknorpel und Knochen, die wir zum Studium der Gewebetrennung mit Hilfe von fasergeführten Excimerlasern durchführten, sind vergleichbar zu konventionellen chirurgischen Methoden.

Für die Ablation des Gewebes wurde der Excimerlaserstrahl (Wellenlänge 308 nm) mittels Quarzglasfasern eines Kerndurchmessers zwischen 400 μm und 1100 μm und einem trichterförmigen Einkoppelstück an den Ort der Intervention geführt. Bei Energiedichten bis zu 18 J/cm² konnten Ablationsraten von 3 μm /Schuß erzielt werden. Eine Karbonisation findet nicht statt, wenn in feuchtem Medium gearbeitet wird; auch bei längerer Bestrahlung erhöht sich die Temperatur in umliegenden Bereichen nur um wenige Grad. Der Nekrosesaum ist nur wenige Mikrometer stark.

Durch Variation der applizierten Energiedichte (0,5 J/cm² bis 18 J/cm²), der verwendeten Repetitionsrate (bis zu 100 Hz) und der Pulsdauer (25 ns, 60 ns und 300 ns) des Excimerlasers konnten optimale Parameter gefunden werden, um damit Schnitte und Bohrungen in Knochen und Knorpel herzustellen, deren Qualität mit der konventioneller Methoden vergleichbar ist.

Es sind zur Zeit Schnitte mit einer Breite von 0,5 mm bis 1,5 mm möglich. Die Bohrgeschwindigkeit beträgt 2 mm/s im Meniskus, und 0,1 mm/s im Knochen. Ein Meniskus (4 mm x 13 mm) ist in ca. 100 s zu durchtrennen. Das Profil zeigt scharfe Ränder und ist auch bei großer Tiefe (> 3 mm) im wesentlichen rechteckig; nur die Spitze läuft leicht konisch zu. Die Schnittflächen sind glatt. Diese Resultate werden durch rasterelektronenmikroskopische und histomorphologische Untersuchungen bestätigt.